



دیرگدازها و چالش‌های مرتبط با صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

مشکلات

پیشنهادات

شرکت
فرآورده‌های
نسوز آذر

راهکارها



دیرگدازها، تعاریف و مصارف

دیرگدازهای ویژه صنایع نفت، گاز و
پتروشیمی

توانمندی‌های شرکت‌های داخلی

چالش‌های زنجیره ارزش

مواد دیرگداز

مطابق یک تعریف بین المللی به
موادی دیرگداز گفته می شود که
نقطه خمیری شدن آنها
بالاتر از ۱۵۲° درجه سانتی گراد باشد.

DIN 51060

تقسیم بندی انواع دیرگذارها بر اساس معیارهای مختلف



اهمیت دیرگدازها

- ✓ دیرگداز: مواد سرامیکی دارای مقاومت حرارتی بالای دارای پایداری شیمیایی، مکانیکی و فیزیکی هستند.
- ✓ فرآیندهای گرمایی (Thermal process) نیازمند دیرگدازها می باشند.
- ✓ عملکرد راکتور و کوره ها کاملاً تحت تأثیر دیرگدازهای مصرفی می باشد.

شاخص اصلی
دیرگدازهای مصرفی

میزان مصرف به ازای
هر تن تولید

عوامل موثر بر انتخاب دیرگذارها

- ✓ انتقال حرارت
- ✓ خوردگی
- ✓ شوک پذیری
- ✓ مقاومت مکانیکی
- ✓ مقاومت سایشی
- ✓ اسیدیته
- ✓ وزن مخصوص
- ✓ ترکیب عوامل

خواص دیرگدازها و معیارهای کیفی



توجه به نقش و اهمیت معیارهای اصلی بایستی بنابر محل مصرف و شرایط محیطی استوار باشد.

صنايع مصرف کننده ديرگدازها

آهن و فولاد

فلزات غير
آهني

شيشه

نفت، گاز و
پتروشيمى

سيمان

نيروگاه

راكتورهای
هسته ای

توربين های
گازی

صنايع کاشي



یکی از بزرگترین
صادر کنندگان نفت

صنعت نفت، گاز و
پتروشیمی

بزرگترین صنایع
پتروشیمی در خاورمیانه

دومین صادر کننده
ذخائر گاز در خاورمیانه



رشد قابل توجه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

۱. رشد زنجیره های Thermal Process
۲. افزایش مصارف دیرگدازها
۳. لزوم توجه به صنعت دیرگدازها

پروسس های صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

- فرآیند تقطیر: تبدیل نفت خام به محصولات پرمصرف با ارزش افزوده بالاتر
- فرآیند FCCU: تبدیل هیدروکربورهای سنگین به سبک تر توسط کاتالیست های ویژه تحت فرآیند کراکینگ
- فرآیند های دیگر: دهیدراتاسیون، نمک زدایی، گوگرد زدایی، اکسیداسیون، ایزومراسیون، پلیمریزاسیون

۱

۲

۳

کاربرد دیرگدازها در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

- جداره داخلی کوره ها جهت انتقال حرارت ناشی از احتراق سوخت به سیال داخل محفظه کوره
- بویلرهای برج تقطیر جهت تبخیر برش های سنگین برج تقطیر
- پیش گرمکن های برج تقطیر
- پیش گرمکن های خوراک راکتورها
- جداره داخلی مخازن گرمایش سیال جهت انتقال حرارت تشعشعی کوره های شعله مستقیم استوانه ای و یا کابینی
- کوره های لوله آتشین سیال تحت گرمایش در درون پوسته دارای جریان
- های واحد اولفین Cracking Furnace

انواع دیرگدازهای مصرفی

بی شکل

ریختنی آلومینایی

شکل دار

آلومینایی

ریختنی شاموتی و عایق

شاموتی

پاشیدنی

منیزیتی

محصولات زیرکونیایی، SiC، کرومیتی، سیلیکاتی

آجر عایق، سرامیک بال، پتوی سرامیکی

محصولات



انواع آجرهای نسوز شاموتی و آلومینایی



انواع آجرهای دولومیتی پک باند و رزین باند تمپر شده



انواع آجرهای منیزیتی، منیریت گرافیت، منیریت کرومیت و منیزیت اسپینل



انواع آجرهای دریچه کشویی منیزیتی و دولومیتی



انواع جرم ها و ملات های آلومینایی، منیزیتی و دولومیتی



انواع جرم های ریختنی و کوبیدنی کوره بلند



دولومیت کلسینه



آهک صنعتی

اهداف

کنترل کیفیت مواد اولیه نسوز کشور

شناخت فرآورده های نسوز مورد نیاز صنایع داخلی

مطالعه و تحقیق در جهت دستیابی به تکنولوژی های جدید فرآورده های نسوز

بررسی مسایل و مشکلات مواد نسوز مصرفی به منظور بهبود و اصلاح تکنولوژی تولید آن ها

جمع آوری اطلاعات علمی و فنی فرآورده های نسوز اعم از مواد اولیه مصرفی و تولیدات نسوز

اراده خدمات مشاوره ای و آزمایشگاهی به مصرف کنندگان مواد و فرآورده های نسوز

برگزاری سeminارهای علمی در ارتباط با مواد اولیه و فرآورده های سرامیکی و نسوز

ارتباط با دانشگاه ها و مراکز علمی کشور و انجام پروژه های مشترک بین مرکز تحقیقات
نسوز آذر و دانشگاه های کشور

عمده مخصوصات وارداتی

Burner Tiles

Micro porous
Insulation

Fuelsave

Wear Resistant
Linings

Refractory

Thermocouple
Protection Sheaths

Refractory Installation,
Supervision, Inspection and
Consultation Precast Shapes

چالش ها

عدم وجود تعامل کافی بین کارشناسان
صنایع مختلف

فقدان حلقه ارتباطی نیاز و تأمین

عدم شناخت کافی از مشخصه های قابل انتظار

لزوم اشراف بر کل فرآیند های صنعتی

عدم تعریف استانداردهای کارشناسی شده برای
دیرگذارهای نفت، گاز و پتروشیمی

صرف آتکا به برخی مشخصه های فیزیکی و
شیمیایی محصولات خارجی

عدم مدیریت جامع بر انتخاب دیرگذارهای مصرفی

تأکید بر پارامترهای خاص دیرگذارها و مقادیر
کمی خواص عمومی بالاتر از حد نیاز

عدم شناخت کافی از بازار

عدم شناخت کافی از تأمین کنندگان

لزوم اعتماد به پژوهشگران داخلی و عدم تکیه بر دانش
فنی و محصول وارداتی

امروزه مشکل طرح های چند دهه قبل
کارشناسان خارجی محرز می باشد.

انتخاب راهکارهای ساده و پر هزینه

خرید خارجی و عدم توجه کافی به
تولیدات داخلی

کلیه دیدگاه ها شخصی می باشد و خالی از اشکال نخواهد بود.

چالش ها



راهنمای مصرف دیرگدازها

شبکه توزیع هوا (پایین ژنراتور)

- دیرگدازهای فسفات باند

سیکلون ها

- محصولات فسفات باند با آلومینای بالای ۸۰٪

لوله های جریان گاز

- جرم های کم آهن با مقاومت بالا

راکتورها

- جرم های پاشیدنی عایق کم آهن

Seal Pots

- جرم های ریختنی فیوز سیلیکا و جرم های پاشیدنی

خطوط انتقال

- جرم های ریختنی شاموتی یا فیوز سیلیکا

پیش گرمکن های گازی

- جرم های پاشیدنی عایق

پیش گرمکن های نفتی

- جرم های ریختنی سبک عایق

بازیابی گوگرد

- دیرگدازهای آلومینای بالای ۹۰٪، کم آهن و کم سیلیس

بازیافت گوگرد، برج های تقطیر، سیکلون ها

کاتالیست

جرم های کم سیمان

و راکتورها

و خود جاری شونده

محصولات شرکت های تولیدکننده نسوز در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

آجرها	ملات ها	جرم ها
Azar-A40A	ملات شاموتی Azarmor-45	جرم ریختنی Azarcast-22
Azar-A40B	ملات آلومین زیاد Azarmor-60	جرم ریختنی Azarcast-22LI
Azar-A40B	ملات آلومین زیاد Azarmor-70	جرم ریختنی Azarcast-23
Azar-A50	پودر شاموت AzarGran 40-3	جرم ریختنی Azarcast-40
Azar-A60	پودر شاموت AzarGran 40-10	جرم ریختنی Azarcast-50
Azar-A70	پودر شاموت ۳-۰ میلی متر	جرم ریختنی Azarcast-60
Azar-A80	پودر شاموت ۰/۸ میلی متر	جرم ریختنی Azarcast-70
Azar-MC80	ملات شاموتی نرم ۰-۲ میلی متر	جرم ریختنی Azarcast-80
Azarmag-92	ملات آلومینی نرم ۰-۲ میلی متر	جرم ریختنی Azarcast-80LC
Azarmag-95		جرم ریختنی Azarcast-85
Azar-S40		جرم ریختنی Azarcast-90
MPS-2R		جرم ریختنی Azarcast-90L
MPS-3R		جرم ریختنی Azarcast-90S
آجر نسوز شاموتی گوه ای		جرم ریختنی Azarcast-94S
آجر نسوز شاموتی آویز		
آجر نسوز شاموتی شکل دار		
Azar-A70		