

همایش و نمایشگاه توانمندی‌های صنعت دیرگداز در صنعت پتروشیمی

۲۷ و ۲۸ بهمن ۱۳۹۴ - بندر ماهشهر - سازمان منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی



انجمن صنایع پتروشیمی ایران
A.P.I.C



شرکت سرمایه‌گذاری
نفت، گاز و پتروشیمی تامین



سازمان منطقه ویژه اقتصادی
پتروشیمی ماهشهر



انجمن صنایع پتروشیمی ایران



خانه معدن ایران
IRAN MINE HOUSE





برگزار کنندگان

- سازمان منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی
- انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز
- شرکت سرمایه‌گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو
- شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس
- انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پتروشیمی
- خانه معدن ایران

ساختار برگزاری

رئیس شورای سیاست‌گذاری همایش

- عباس شعری مقدم (معاون وزیر و مدیرعامل شرکت ملی پتروشیمی)

شورای سیاست‌گذاری

- غلامرضا امیرشقایق (مدیرعامل شرکت سرمایه‌گذاری نفت، گاز و پتروشیمی تامین - تاپیکو)
- عادل نژادسلیم (مدیرعامل شرکت صنایع پتروشیمی خلیج فارس)
- علی حسین زاویه (دبیر انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز)
- علی یزدانی (مدیرعامل سازمان منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی)
- احمد مهدوی (دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پتروشیمی)

دبیر همایش

- علی حسین زاویه (دبیر انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز)

دبیر اجرایی همایش

- سروش فولادچی (انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز)



سخنرانان (به ترتیب الفبا)

عضو هیات مدیره شرکت گیلان میکا	شاهرخ حسن پور
مدیر عامل شرکت تجهیز مواد پیشگام	سیروس روشنفکر
دبیر انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز	علی حسین زاویه
عضو هیات علمی دانشگاه علم و صنعت ایران	حسین سرپولکی
عضو هیات مدیره انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز و مدیرعامل شرکت فرآورده‌های نسوز آذر	سیدعلی اکبر سیدحسن زاده
عضو هیات مدیره انجمن صنفی کارفرمایی صنعت مواد نسوز	حسن شایگان نیا
مدیرعامل شرکت فرآورده‌های نسوز راه صنعت	غلامعلی کهباسی
مدیر فنی شرکت تولیدی و مهندسی نسوزین	اصغر مبلغ
مدیر خدمات فنی و مهندسی شرکت پویندگان صنعت آریا	مجید نادر پور

موضوعات و محورهای همایش

- کلیات صنعت دیرگداز در ایران
- دیرگدازها در کوره‌های پتروشیمی (الفین‌ها، آروماتیک‌ها و ریفوررها)
- پوشش‌های ضد حریق
- کاهش اتلاف انرژی
- دیرگدازها و دسترسی به نتایج مطلوب عملی در صنعت پتروشیمی

چکیده مطالب موضوعات و محورهای همایش

کلیات صنعت دیرگداز در ایران

شرکت فرآورده‌های نسوز آذر

هم اکنون میزان ظرفیت نصب شده نسوز در کشور حدود ۵۷۰ هزار تن در سال است که بر اساس پیش‌بینی در سال ۱۳۹۹ به ۶۵۰ هزار تن خواهد رسید. میزان مصرف در حال حاضر حدود ۴۰۰ هزار تن در سال است که به حدود ۵۹۰ هزار تن بالغ خواهد شد. تعداد واحدهای نسوز در حال فعالیت کشور ۵۷ واحد است که انواع آجرهای سنگین، سبک و جرم‌های کوبیدنی و پاشیدنی را برای صنایع مختلف تامین می‌نمایند. صنعت فولاد کشور با بیش از ۸۰ درصد مصرف تولیدات نسوز در رتبه اول و سپس صنعت سیمان و سرامیک و نفت و گاز و پتروشیمی قرار دارند. بیش از ۹۸ درصد از نسوزهای مصرفی در داخل کشور تامین می‌شود و فقط مقادیری نسوزهای سنگین و قطعات پیچیده از مجموعه‌های بنام خارجی تهیه می‌شود که ساخت آنها در داخل کشور مقرون به صرفه نیست. خوشبختانه صنعت نسوز کشور توان تامین انواع آجرهای عایق سبک، آجرهای سنگین، جرم‌ها و بتن‌های نسوز و همچنین پتوهای سرامیکی را دارد که تولید آنها متکی بر منابع مواد اولیه معدنی کشور است. در این جلسه گزارش کاملی از صنعت دیرگداز کشور و با نگاهی ویژه بر محصولات قابل استفاده در صنعت پتروشیمی ارائه خواهد شد.

دیرگدازها و دسترسی به نتایج مطلوب عملی در صنعت پتروشیمی

اعضای پنل: شرکت‌های تولیدی و مهندسی نسوزین/پتروشیمی فن‌آوران/پتروشیمی فارابی/پتروشیمی کارون

"تولیدکننده مواد نسوز"، "نصب‌کننده مواد نسوز" و "وضعیت مکانیکی بدنه کوره و نحوه بهره‌برداری از آن" هر یک سهمی در دستیابی به نتیجه عملی مطلوب مواد نسوز دارند و برای رسیدن به حد نهایی سهم هر یک از این عوامل می‌بایستی اقداماتی صورت پذیرد که تحت عنوان یک راهکار پیشنهادی پیرامون این اقدامات صحبت می‌شود. بدیهی است اقدامات مذکور در قالب یک مرکزیت مواد نسوز در هر واحد صنعتی که دارای تجهیزات کوره‌ای می‌باشد می‌تواند بسیار اثرگذارتر بوده ضمن اینکه با برگزاری نشست‌های مشترک بین واحدهای صنعتی هم‌گروه و همچنین با حضور واحدهای تولیدکننده مواد نسوز می‌توان به نحو موثرتر بر غنای علمی، تولیدی و کاربردی مواد نسوز کشور افزود.

دیرگذاها در کوره‌های پتروشیمی (الفین‌ها، آروماتیک‌ها و ریفورمرها)

اعضای پتل: دانشگاه علم و صنعت ایران / شرکت‌های تجویز مواد پیشگام / پویندگان صنعت آریا

پتروشیمی بندرامام / پتروشیمی بوعلی سینا / پتروشیمی مارون

استفاده از کوره‌های صنعتی در صنایع پتروشیمی، نفت و گاز، جهت فرآیندهایی که نیازمند دمای بالا می‌باشند، بسیار حائز اهمیت هستند و عملکرد، بازدهی، ایمنی و همچنین سودآوری عملیات آنها، وابستگی زیادی به دیرگذاهای مصرفی در این کوره‌ها دارد.

عملکرد صحیح آستر نسوز تابع فاکتورهایی چون طراحی کوره، طراحی پوشش نسوز کوره، انتخاب مواد دیرگذاز و کیفیت آن، نصب پوشش، فرآیند خشک کردن، عملیات بهره‌برداری و بازرسی، تعمیر و نگهداری در حین عملیات می‌باشد.

طراحی آستر نسوز می‌بایست بر اساس شرایط کاری کوره، در دسترس بودن مواد دیرگذاز، ضخامت مورد نیاز، سهولت نصب و عملیات تعمیرات و نگهداری آتی، انجام گیرد. دیرگذاهای مصرفی در کوره‌ها، عمدتاً شامل انواع مختلفی از دیرگذاهای آلومینا بالا و آلومینا سیلیکاتی، چون آجرهای عایق گرید ۲۳، ۲۶ و ۲۸ و آجرهای شاموتی و همچنین انواع اقلام سرامیک فایبر (پتو، مدول و طناب)، بردهای کلسیم سیلیکاتی و جرم‌های ریختنی سبک و سنگین است. در مراحل انتخاب، سفارش و تامین مواد دیرگذاز توجه به خواص شیمیایی، فیزیکی و حرارتی، در کنار هزینه و در دسترس بودن این مواد، بسیار مهم می‌باشد. اهمیت این موضوع به حدی است که هرگز نباید تنها به برگه مشخصات محصول اکتفا کرد و ارزیابی کیفی دیرگذاها پیش از مصرف، باید در دستور کار قرار داشته باشد. کنترل کیفی شامل ارزیابی حجم سفارشات، نظارت بر خرید و عقد قرارداد، نظارت بر فرآیند تولید، انجام بازرسی‌های ظاهری و ابعادی و نمونه‌برداری و انجام آزمایشات استاندارد پیش از بسته‌بندی و حمل محموله و همچنین نظارت بر عملیات حمل است، که می‌بایست توسط بازرسان خبره و بر اساس استانداردهای موجود انجام پذیرد.

آموزش و توجیه نیروی کار، رعایت دستورالعمل‌ها، استفاده از تجهیزات مناسب، دقت در فرآیند نصب پوشش نسوز از اصلی‌ترین فاکتورهای تاثیرگذار بر عملکرد آستر نسوزاند. به علاوه، عملیات بهره‌برداری صحیح شامل فرآیند خشک کردن و گرم کردن کوره، مرحله بحرانی در تضمین کیفیت پوشش دیرگذاز نصب شده می‌باشد. در نهایت انجام بازرسی‌های دوره‌ای و تعمیر و نگهداری آستر نسوز در حین عملیات، می‌تواند تاثیر مثبتی بر طول عمر پوشش دیرگذاها و اثر مستقیمی بر عملکرد کلی و قابلیت اطمینان واحد مورد نظر داشته باشد.

پوشش های ضد حریق

اعضای پنل: شرکت های گیلان میکا / پتروشیمی غدیر / پتروشیمی رازی / پتروشیمی شبید تند گوین

حفاظت از سازه های فلزی و بتنی واحدهای فرآوری هیدروکربنی و حفظ سرمایه ها در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی در زمان وقوع آتش سوزی یکی از اصول راهبردی این واحدها می باشد.

حفاظت غیر عامل توسط پوشش های ضد حریق یکی از مطمئن ترین روش های شناخته شده در صنایع می باشد. استفاده از این پوشش ها زمان مقاومت سازه در برابر آتش را افزایش و زمان اطفاء را در حاشیه امن قرار می دهد.

ارزیابی تجهیزات و عوامل حادثه ساز و ارزیابی مناطق پرخطر اولین قدم در طراحی پوشش های ضد حریق محسوب می گردد. آگاهی از طراحی و استفاده از اطلاعات پوشش های ضد حریق و لحاظ نمودن شرایط کاربردی و محیطی همراه با معیارهای انتخاب صحیح پوشش ضد حریق بایستی تهیه و در اختیار کاربر آن قرار گیرد. رعایت این مسیر برای پوشش نمودن سازه ها و تجهیزات ضامن حفظ سرمایه ها و افزایش ضریب ایمنی در واحدهای صنعتی و پالایشگاهی خواهد بود. به طور کلی محافظت از سازه ها در برابر آتش مبتنی بر مجموعه ای از اطلاعات فرآیندی، سازه ای، طراحی، نوع پوشش ضد حریق، روش اعمال و ایمنی در چهارچوب استانداردهای مرتبط با این صنعت است.

کاهش اتلاف انرژی

اعضای پنل: شرکت های فرآورده های نسوز راه صنعت / سپر آتش جی / پتروشیمی فجر / پتروشیمی اروند / پتروشیمی امیر کبیر

بخش بزرگی از صنایع کشور در فرآیند تولید خود با مقوله پخت، حرارت دهی، عملیات حرارتی و فرآیندهای مشابه سر و کار دارند. تمامی این صنایع، علاوه بر اینکه بایستی از انواع دیرگدازها و نسوزها استفاده نمایند، ناگزیر بایستی به فکر پیشگیری از اتلاف انرژی و بالا بردن بازدهی فرآیندهای حرارتی نیز باشند. عایق بندی کوره ها چه به لحاظ اقتصادی و زیست محیطی و چه از منظر صرفه جویی در زمان گرم و سرد کردن کوره ها نقش اساسی در طراحی و ساخت کوره ها دارد. برای عایق بندی کوره ها انتخاب های زیادی وجود دارد که از میان آنها می توان انواع پشم شیشه، پشم سنگ، پنبه، پتو و تخته های سرامیکی، کلسیم سیلیکات ها، انواع فرآورده های آزبستی، آجرهای دیاتومیتی و پرلیتی، آجرهای شاموتی و آلومینی سبک و غیره را نام برد. با این همه الیاف سرامیکی، اسلب های کلسیم سیلیکات و آجرهای شاموتی و آلومینی سبک مهم ترین کاربرد را در کوره های صنعتی دارند که در این جلسه کوشش خواهد شد دلیل عایق بودن این محصولات با کمی توضیح بیشتر مورد بررسی قرار گیرد. افزون بر این، چرایی انتخاب این آجرها، مزایای کاربرد و چگونگی استفاده از آنها و نیز محاسبات و معادلات ریاضی و جداول و نمودارهای مورد نظر برای انتخاب لایه های عایق بندی بررسی خواهد شد. همچنین در مورد تنوع عایق ها از منظر آنالیز شیمیایی و دیگر ویژگی های فیزیکی، چگونگی دسته بندی آنها، راهکارهای کاربردی عایق بندی و نیز موارد کاربرد بر حسب نوع صنعت و فرآیندهای حرارتی نیز مطالبی ارائه می شود.

شرایط ثبت نام

- هزینه ثبت نام برای هر نفر ۷,۵۰۰,۰۰۰ ریال
- پرداخت گروهی (بیش از سه نفر) شامل ۲۰ درصد تخفیف خواهد بود.
- تسهیلات قابل ارایه:
 - صدور کارت
 - پذیرایی
 - شرکت در همایش
 - پکیج آموزشی همایش
 - گواهی شرکت در همایش

آخرین مهلت ثبت نام ۲۵ بهمن ماه ۹۴

ثبت نام و کسب اطلاعات بیشتر

دبیرخانه همایش: تهران، خیابان کریمخان زند، خیابان ایرانشهر، روبروی سپند، ساختمان ۵۵۵ (شماره ۱۵۱)، طبقه دوم، شرکت ره آورد توسعه دانش
تلفن: ۱۷ و ۸۸۴۹۱۸۲۵ - ۰۲۱ نمابر: ۸۸۹۲۲۱۳۱ - ۰۲۱

www.as-refractory.org